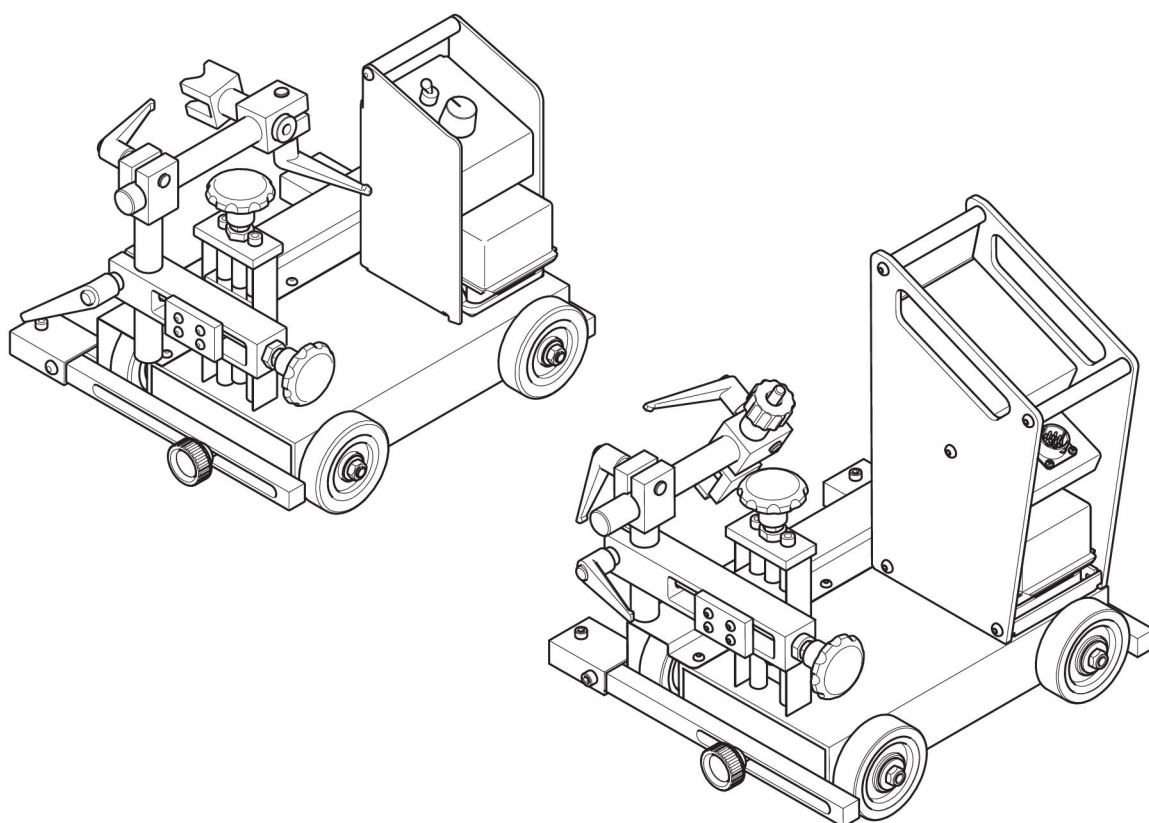


# ***Miggytrac™ B501,*** ***Miggytrac™ B5001***



## **Brugsanvisning**



## EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to  
The Machinery Directive 2006/42/EU, entering into force 29 December 2009  
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016  
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

**Type of equipment**

Welding carriage

**Type designation**

Miggytrac B501, Serial number: 1525 xxxx

**Brand name or trademark**

ESAB

**Manufacturer or his authorised representative established within the EEA**

**Name, address, and telephone No:**

ESAB AB  
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden  
Phone: +46 31 50 90 00, [www.esab.com](http://www.esab.com)

**The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:**

EN 12100:2010, Safety of machinery - General principles for design. Risk assessment and risk reduction  
EN 60204-1:2006/AC2010, Safety of machinery - Electrical equipment of machines. Part 1: General requirements  
EN 61000-6-2:2005/AC:2005 Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-2: Generic standards. Immunity for industrial environments.  
EN 61000-6-3:2007/A1:2011 Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-3: Generic standards. Emission standard for residential, commercial and light-industrial environments

**Additional Information:**

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

**By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.**

**Date**

**Signature**

**Position**

Gothenburg

Global Director, Flexible Automation

2018-10-15

Edward Hansen

CE 2018



## EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to  
The Machinery Directive 2006/42/EU, entering into force 29 December 2009  
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016  
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

**Type of equipment**

Welding carriage

**Type designation**

Miggytrac B5001, Serial number: 1810 xxxx

**Brand name or trademark**

ESAB

**Manufacturer or his authorised representative established within the EEA****Name, address, and telephone No:**

ESAB AB  
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden  
Phone: +46 31 50 90 00, [www.esab.com](http://www.esab.com)

**The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:**

EN 12100:2010,	Safety of machinery - General principles for design. Risk assessment and risk reduction
EN 60974-10:2014	Arc welding equipment - Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements
EN 61000-6-2:2005/AC:2005	Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-2: Generic standards. Immunity for industrial environments.
EN 61000-6-4:2007/A1:2011	Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-4: Generic standards. Emission standard for industrial environments

**Additional Information:**

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

**By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.**

Date

Signature

Position

Gothenburg

Global Director, Flexible Automation

2018-10-15

Edward Hansen

CE 2018

<b>1</b>	<b>SIKKERHED</b> .....	<b>5</b>
1.1	Betydning af symboler .....	5
<b>2</b>	<b>INDLEDNING</b> .....	<b>9</b>
<b>3</b>	<b>TEKNISKE DATA</b> .....	<b>10</b>
<b>4</b>	<b>MONTERING</b> .....	<b>11</b>
4.1	Montering .....	11
4.2	Justering af forreste arm .....	11
4.3	Montering af batteri .....	12
4.4	Brændermontering .....	13
4.5	Montering af magnetsæt (ekstraudstyr) .....	13
<b>5</b>	<b>BETJENING</b> .....	<b>15</b>
5.1	Svejsedrift .....	15
5.2	Start og stop af Miggytrac™ B501-traktoren .....	15
5.3	Betjening af Miggytrac™ B5001-traktoren .....	17
5.3.1	Tilslutninger og styreenheder .....	17
5.3.2	Indstillingspanel med farvedisplay .....	18
5.3.3	Menuvalg .....	18
5.3.4	Valg af måleenheder .....	19
5.3.5	Indstilling af funktioner .....	19
5.3.6	Montering af trådfremfører .....	21
<b>6</b>	<b>VEDLIGEHOLDELSE</b> .....	<b>22</b>
6.1	Daglig vedligeholdelse .....	22
6.2	Ugentlig vedligeholdelse .....	22
<b>7</b>	<b>BESTILLING AF RESERVEDELE</b> .....	<b>23</b>
	<b>MÅLSKITSE</b> .....	<b>24</b>
	<b>BESTILLINGSNUMRE</b> .....	<b>26</b>
	<b>TILBEHØR</b> .....	<b>28</b>

# 1 SIKKERHED

## 1.1 Betydning af symboler

Som anvendt i hele denne manual: **Betyder Forsigtig! Vær på vagt!**

**FARE!**

Betyder umiddelbar fare, som, hvis den ikke undgås, vil resultere i omgående, alvorlig personskade eller død.

**ADVARSEL!**

Betyder potentielle farer, som kan medføre personskade eller død.

**FORSIGTIG!**

Betyder farer, som kan medføre mindre personskade.

**ADVARSEL!**

Før brug skal du læse og forstå brugsanvisningen og følge alle forskrifter på etiketter, din arbejdsgivers sikkerhedsforanstaltninger og sikkerhedsdatabladene (SDS).



Brugerne af ESAB-udstyret har det endelige ansvar for at sikre, at alle, der arbejder på eller i nærheden af udstyret, overholder alle relevante sikkerhedsforskrifter. Sikkerhedsforskrifterne skal opfylde de krav, der gælder for denne type udstyr. Følgende anbefalinger bør overholdes udover de standardregler, der gælder på arbejdspladsen.

Alt arbejde skal udføres af faguddannet personale, der har grundigt kendskab til betjening af udstyret. Forkert betjening af udstyret kan føre til farlige situationer, som kan medføre skader på operatøren og udstyret.

1. Alle, der bruger udstyret, skal have kendskab til følgende:
  - Betjeningen
  - Placering af nødstopknapper
  - Funktionen
  - Relevante sikkerhedsforskrifter
  - Svejsning og skæring og anden relevant brug af udstyret
2. Operatøren skal sørge for følgende:
  - At ingen uvedkommende personer befinder sig i arbejdsområdet omkring udstyret, når det startes op
  - At alle personer bærer beskyttelsesudstyr, når buen tændes eller arbejdet med udstyret påbegyndes
3. Arbejdspladsen skal:
  - Være egnet til formålet
  - Være fri for træk

4. Personligt beskyttelsesudstyr:
  - Brug altid det anbefalede personlige beskyttelsesudstyr, f.eks. beskyttelsesbriller, flammesikkert tøj, beskyttelseshandsker
  - Bær ikke løstsiddende genstande som tørklæder, armbånd, ringe mm., som kan hænge i eller forårsage forbrændinger
5. Generelle forholdsregler:
  - Kontroller, at returkablet er tilsluttet korrekt
  - Arbejde på højspændingsudstyr **skal altid udføres af en faguddannet elektriker**
  - Egnede brandslukningsudstyr skal være tydeligt mærket og inden for rækkevidde
  - Smøring og vedligeholdelse må **ikke** udføres på udstyret, mens det er i brug



#### **ADVARSEL!**

Buesvejsning og skæring kan være farligt for dig selv og andre. Tag forholdsregler, når du svejser og skærer.



#### **ELEKTRISK STØD - Livsfare**

- Enheden skal installeres og jordes i overensstemmelse med brugsanvisningen.
- Rør ikke strømførende dele eller elektroder med bare hænder eller med vådt beskyttelsesudstyr.
- Isolere dig fra arbejdsområdet og jord.
- Kontroller, at din arbejdsposition er sikker



#### **ELEKTRISKE OG MAGNETISKE FELTER - kan være sundhedsskadelige**

- Svejsere med pacemaker bør konsultere deres læge, før de udfører svejsearbejde. EMF kan forstyrre visse pacemakere.
- Eksponering for EMF kan have andre ukendte og evt. sundhedsskadelige virkninger.
- Svejsere skal overholde følgende procedurer for at minimere eksponeringen for EMF:
  - Fremfør elektroden og arbejdskablerne sammen på samme side af kroppen. Fastgør dem med tape, hvis det er muligt. Anbring ikke din krop mellem brænderen og arbejdskablerne. Vikl aldrig brænderen eller arbejdskablerne rundt om din krop. Hold svejsestrømkilden og kablerne så langt væk fra kroppen som muligt.
  - Tilslut arbejdskablet til arbejdsområdet så tæt som muligt på det område, der skal svejses.



#### **DAMPE OG GASSER - Kan være sundhedsskadelige**

- Hold ansigtet væk fra svejserøgen.
- Anvend ventilation eller udsugning ved lysbuen, eller begge dele, for at fjerne dampe og gasser fra din indåndingszone og det generelle område.



#### **BUESTRÅLER - Kan forårsage øjenskader og forbrændinger på huden**

- Beskyt øjne og krop. Anvend en egnet svejse-skærm og filterlinse samt beskyttelsespåklædning.
- Beskyt omkringstående med egnede beskyttelsesskærme eller gardiner.



#### **STØJ - Kraftig støj kan give høreskader**

Beskyt ørerne. Brug høreværn eller anden hørebekyttelse.

**BEVÆGELIGE DELE - kan forårsage personskader**

- Hold alle døre, paneler og dæksler lukkede og forsvarligt fastgjorte. Lad kun kvalificeret personale fjerne dæksler mhp. vedligeholdelse og fejlfinding, hvis det er nødvendigt. Genmonter paneler eller dæksler og luk dørene, når servicearbejdet er afsluttet, og inden motoren startes.



- Stop motoren, før du monterer eller tilslutter enheden.
- Hold hænder, hår, løs beklædning og værktøj væk fra bevægelige dele.

**BRANDFARE**

- Gnister (sprøjt) kan forårsage brand. Sørg for at fjerne brændbare genstande i nærheden af svejsestedet.
- Må ikke bruges på lukkede beholdere.

**FUNKTIONSFEJL - Tilkald eksperthjælp i tilfælde af funktionsfejl.**

**BESKYT DIG SELV OG ANDRE!**

**FORSIGTIG!**

Dette produkt er kun beregnet til buesvejsning.

**ADVARSEL!**

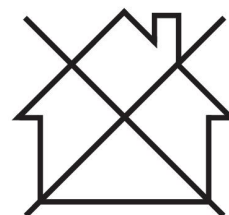
Hvis den maksimale driftstemperatur for batteriet (+60 °C) overskrides, er der stor risiko for eksplosion!

**ADVARSEL!**

Strømkilden må ikke anvendes til optøning af frosne rør.

**FORSIGTIG!**

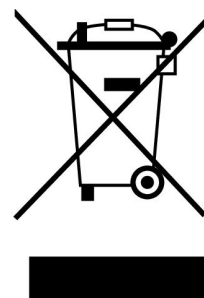
Udstyr i klasse A er ikke beregnet til brug i boligområder, hvor strøm leveres via den offentlige lavspændingsforsyning. Der kan opstå problemer med at sikre den elektromagnetiske kompatibilitet for udstyr i klasse A disse steder på grund af både ledet og udstrålet støj.

**BEMÆRK!****Elektronisk udstyr skal bortskaffes via genvindingssystemet!**

I henhold til EU-direktiv 2012/19/EF om affald af elektrisk og elektronisk udstyr samt implementering af dette i henhold til national lovgivning skal udtjent elektrisk og/eller elektronisk udstyr bortskaffes via en genvindingsstation.

Som ansvarlig for udstyret er det dit ansvar at indhente oplysninger om godkendte indsamlingssteder.

Yderligere oplysninger fås ved at kontakte den nærmeste ESAB-forhandler.



**ESAB forhandler et udvalg af svejsetilbehør og personlige værnemidler. For information om, hvordan du bestiller disse produkter, skal du kontakte din lokale ESAB-forhandler eller besøge os på vores hjemmeside.**



## 2 INDLEDNING

---

Miggytrac™ B501 og Miggytrac™ B5001 er beregnet til MIG/MAG-svejsning af plader og bjælker.

Miggytrac™ B501 og Miggytrac™ B5001 er kompakte traktorer, der kan monteres med en svejsebrænder. Begge traktorer kan drives af 18 V DC fra et litiumionbatteri. Miggytrac™ B5001 kan også drives af 42 V AC fra en svejsestrømkilde. Traktorerne er udstyret med firehjulstræk, som giver god trækraft, og en step-motor med højt moment, som giver stabil svejsehastighed. Miggytrac™ er beregnet til svejsning med 4-takts styrefunktion.

Som ekstraudstyr kan der leveres et magnetsæt, som er nemt at montere. Magnetsættet kan fastgøres i bunden af traktoren mhp. yderligere stabilisering af traktorens bevægelse ved svejsning på skråninger op til 45°.

Batteriet og batteriopladeren er ikke inkluderet i leveringen, se kapitlet "TILBEHØR" i denne manual.

**ESABs tilbehør til produktet kan ses i kapitlet "TILBEHØR" i denne vejledning.**

### 3 TEKNISKE DATA

<b>Miggytrac™ B501 og Miggytrac™ B5001, fra serienr. 1847 xxxx</b>		
	<b>Miggytrac™ B501</b>	<b>Miggytrac™ B5001</b>
<b>Batterispænding</b> (litiumion)	18 V DC	
<b>Ekstern forsyningsspænding</b>	–	20-50 V AC 24-70 V DC
<b>Batteriets driftstid</b>	6-8 timer	4-6 timer
<b>Motortype</b>	Step-motor	
<b>Svejsehastighed</b>	10-130 cm/min (4-51 in/min)	2-170 cm/min (1-66 in/min)
<b>Bevægelseshastighed trinvis svejsning</b>	–	250 cm/min (99 tommer/min)
<b>Længde trinvis svejsning</b>	–	1-99 cm (0,1-19,9 in)
<b>Kraterpause</b>	–	0-5,0 sek.
<b>Efterfyldning</b>	–	0-50 mm (0-2,0 in)
<b>Forvarmning</b>	–	0-5,0 sek.
<b>Fjernvolt og trådfremføringshastighed</b>	–	10-95%
<b>Mekaniske justeringer:</b>		
Vandret glider	±32 mm (±1,3 tommer)	
Lodret glider	±40 mm (±1,6 tommer)	
Styrehjulsarme	±40 mm (±1,6 tommer)	
<b>Maksimal driftstemperatur:</b>		
Batteri	+60 °C (140 °F)	
Vogn	+80 °C (176 °F)	
Drivhjul	+150 °C (302 °F)	
<b>Vandret trækstyrke:</b>		
Uden magneter	12 kg (26 lb)	
Med magneter	25 kg (55 lb)	
<b>Lodret trækraft ved 45° med magnet</b>	11 kg (24 lb)	
<b>Maksimal drivvinkel med magnetsæt</b>	45°	
<b>Mål</b> (l × b × h)	310 × 290 × 250 mm (12,2 × 11,4 × 9,84 tommer)	310 × 290 × 340 mm (12,2 × 11,4 × 13,4 tommer)
<b>Vægt</b>	12 kg (26 lb)	13 kg (29 lb)

## 4 MONTERING

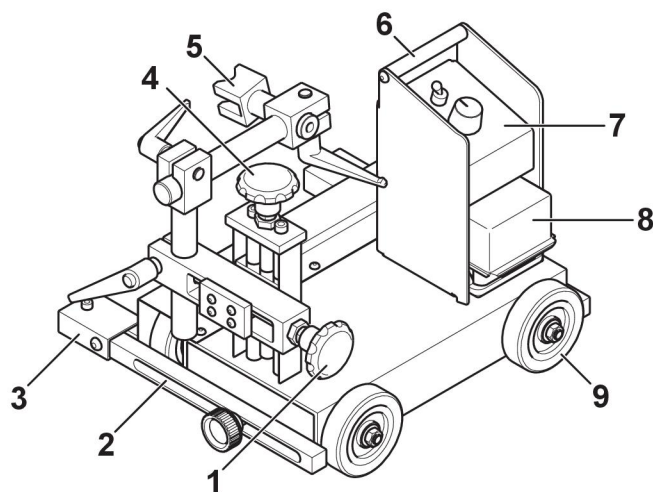
Installationen skal udføres af en faguddannet tekniker.



### BEMÆRK!

Illustrationerne i dette kapitel viser Miggytrac™ B501-traktoren. Al montering og justering udføres dog på samme måde på Miggytrac™ B5001-traktoren, medmindre andet er angivet.

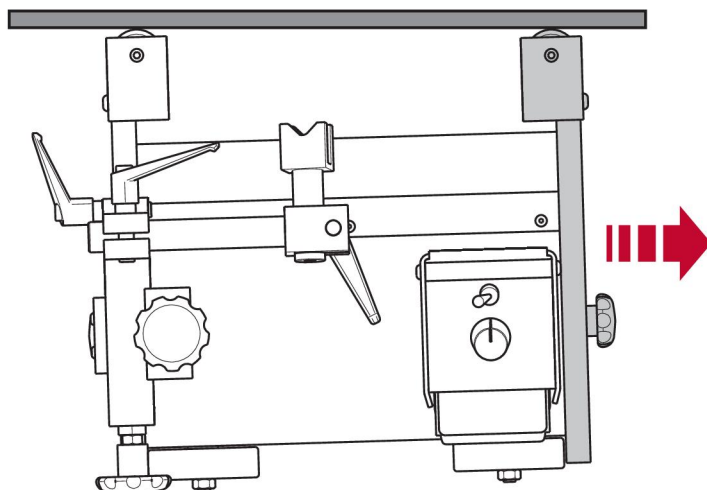
### 4.1 Montering

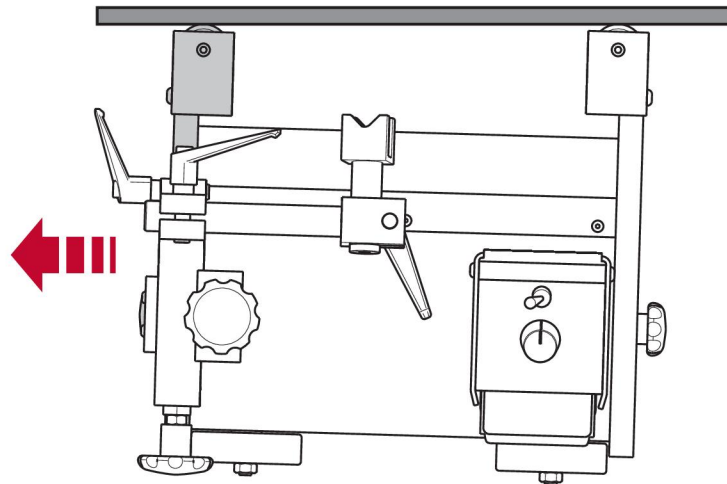


- |                                  |                    |
|----------------------------------|--------------------|
| 1. Knap, vandret justering       | 6. Håndtag         |
| 2. Justerbar arm                 | 7. Betjeningspanel |
| 3. Støtthjul                     | 8. Batteri         |
| 4. Knap, lodret justering        | 9. Drivhjul        |
| 5. Tilslutning for svejsebrænder |                    |

### 4.2 Justering af forreste arm

Juster den forreste arm, til den er 10 mm kortere end den bagerste arm, så Miggytrac™ kører diagonalt på pladen. Dette giver en positiv trækraft mod den styrende struktur, og traktoren fortsætter ad den ønskede rute.





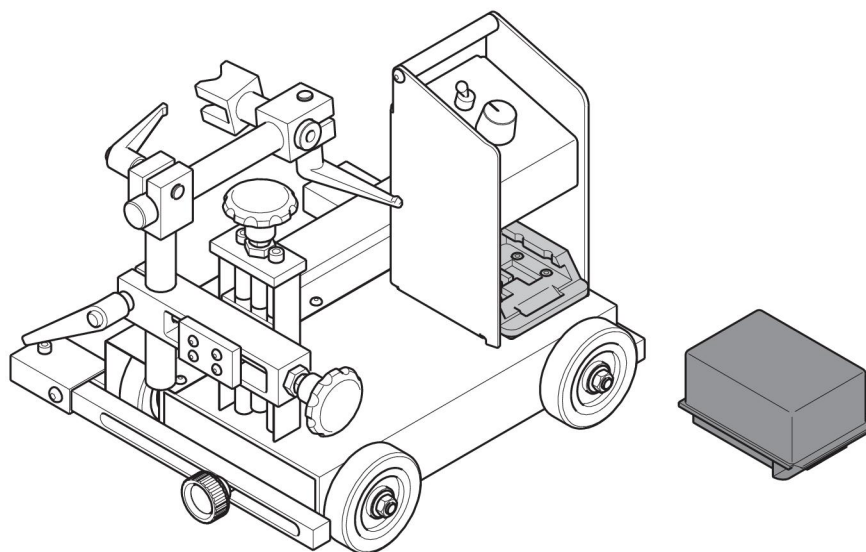
### 4.3 Montering af batteri

Miggytrac™ er beregnet til et 18 V-batteri med en kapacitet på 4 Ah eller 5 Ah.



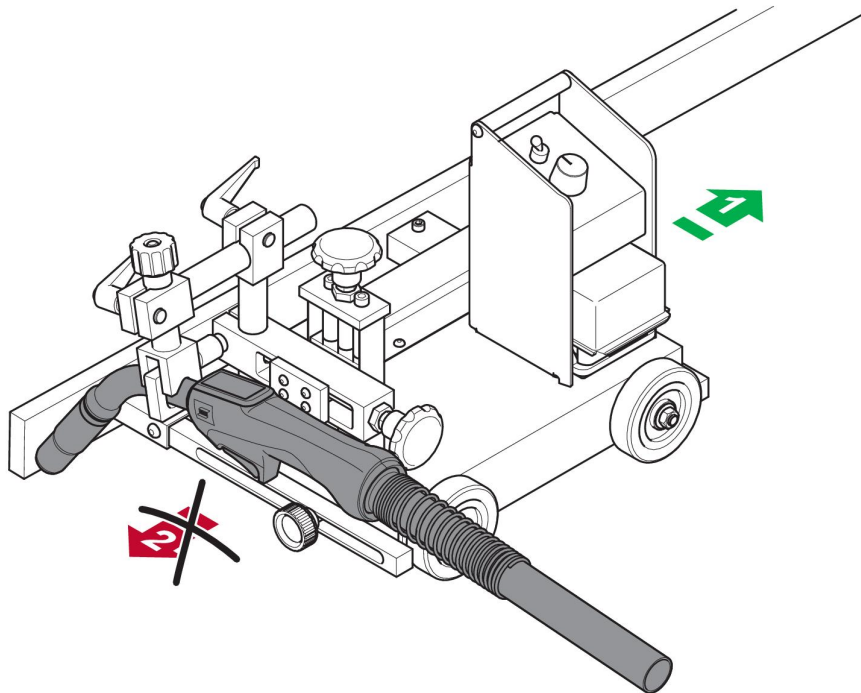
**BEMÆRK!**

Oplad batteriet med en godkendt batterioplader før brug.



## 4.4 Brændermontering

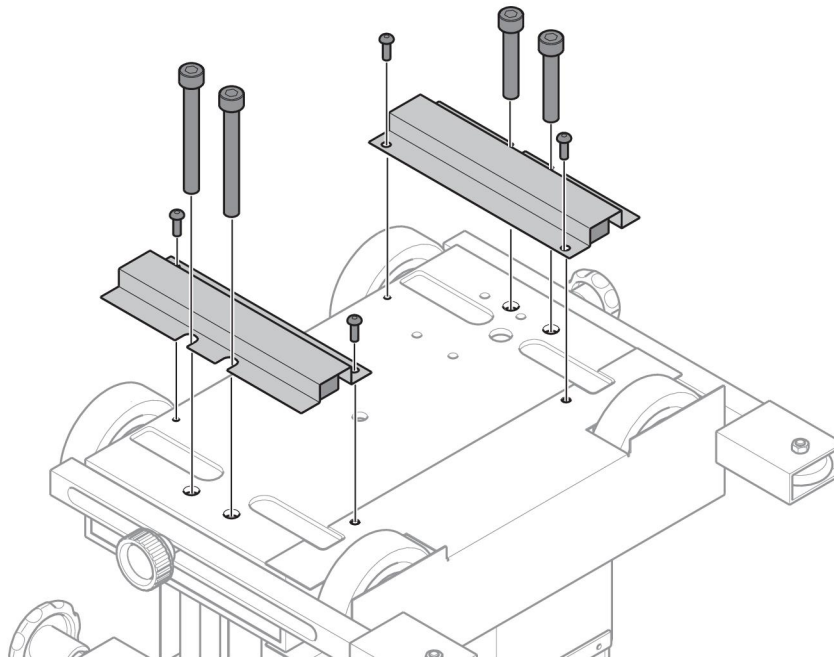
- Monter svejsebrænderen på traktoren i henhold til nedenstående illustration.



1. Korrekt køreretning i kombination med den aktuelle brænderposition
2. Forkert køreretning i kombination med den aktuelle brænderposition

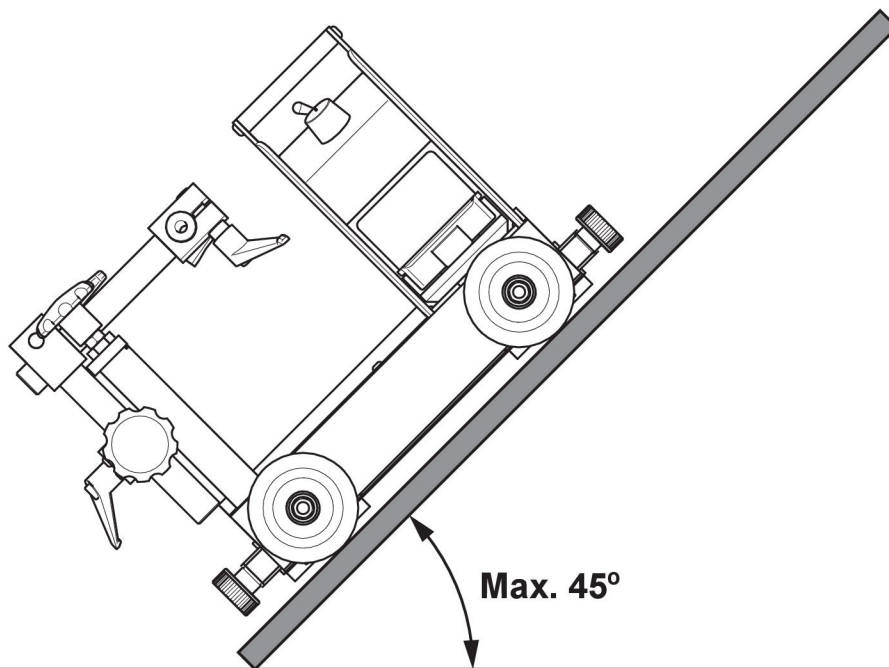
## 4.5 Montering af magnetsæt (ekstraudstyr)

Et magnetsæt kan monteres i bunden af traktoren mhp. yderligere stabilisering af dens bevægelse samt forøgelse af friktionen mellem drivhjul og underlag.



### FORSIGTIG!

Underlagets maksimale hældning er begrænset til 45° af sikkerhedsmæssige årsager.



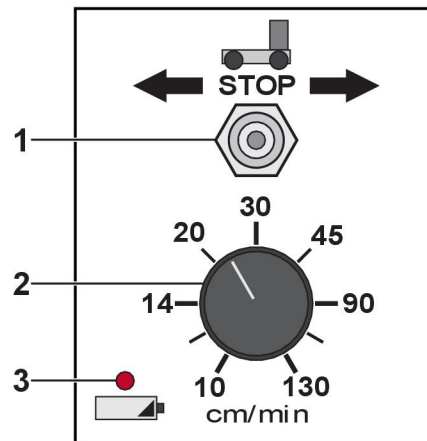
## 5 BETJENING

### 5.1 Svejsedrift

Traktoren skal anvendes til svejsning med 4-takts styrefunktion.

Se den relevante dokumentation for det udstyr, du vil tilslutte.

### 5.2 Start og stop af Miggytrac™ B501-traktoren



Start og stop traktoren med kontakten (1).

Juster traktorens kørehastighed med knappen til justering af kørehastighed (2).

Lysdioden (3) angiver batteriets opladningsniveau:

Indikation	Opladningsniveau
Grøn lampe	100 %
Gul lampe	60 %
Blinkende gul lampe	30 %
Rød lampe	15 %
Blinkende rød lampe	7 %
Hurtigt blinkende rød lampe	0 %



#### BEMÆRK!

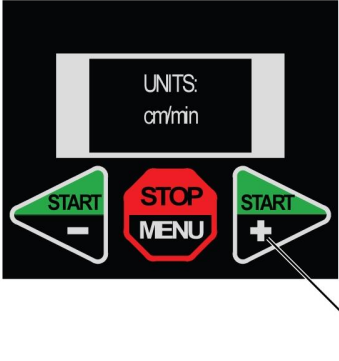
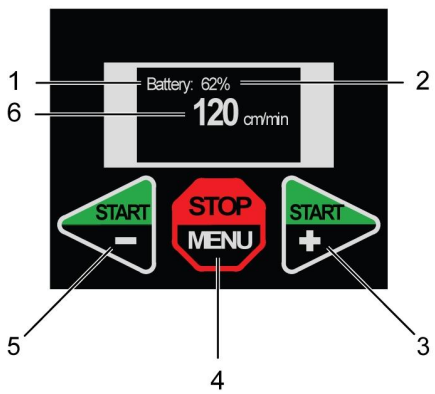
Oplad batteriet efter hver arbejdsdag.



#### BEMÆRK!

Sørg for at have mindst to opladede batterier som backup, hvis du udfører svejsearbejde med to skiftehold.

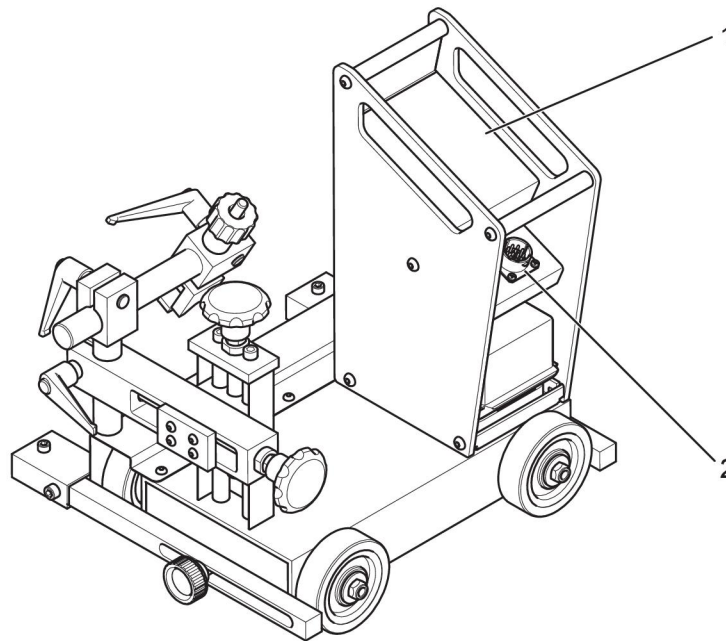
## Digital styreenhed (fra serienr. 2025xxxx)

	<b>1 Enhedsbetegnelse</b>	Hvis du vil vælge enheder (cm eller tommer), skal du holde knappen nede i 2 sekunder ved opstart.
	<b>1 Batterioplysninger</b> <b>2 Batteriniveau</b> <b>3 Start til højre</b> <b>4 Menu</b> <b>5 Start til venstre</b> <b>6 Hastighed</b>	Viser "Low" (lav) eller "Replace" (udskift).  Efter start indstilles menuen automatisk til Speed (hastighed).  Juster hastigheden, når menuen er indstillet til Speed (hastighed) eller efter start. Hvis du vil indstille hastigheden i trin på 3 enheder/s, skal du trykke på tasten og holde den nede i mere end 1 s.  <b>Hastighedsskala (metriske enheder):</b> 10-150 cm/min. 10-50 cm/min. i trin på 1 cm 50-70 cm/min. i trin på 2 cm 70-150 cm/min. i trin på 5 cm  <b>Hastighedsskala (britiske enheder):</b> 4,0-60 in./min. 4,0-15,0 in./min. i trin på 0,5 in. 15-38 in./min. i trin på 1 in. 38-60 in./min. trin på 2 in.



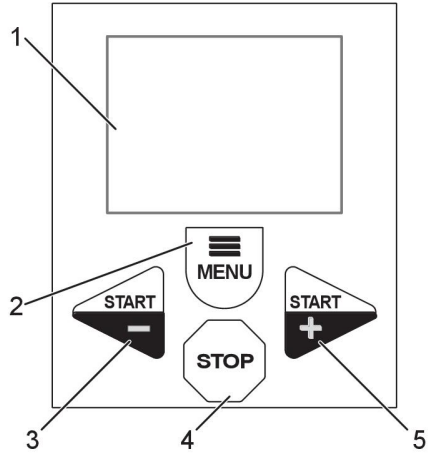
## 5.3 Betjening af Miggytrac™ B5001-traktoren

### 5.3.1 Tilslutninger og styreenheder



1. Menubaseret indstillingspanel, der består af et grafisk farvedisplay og trykknapper
2. 12-benet konektor til tilslutning til fjernbetjeningsudgangen på trådfremføreren. For montering af fjernadaptere henvises til instruktionsmanualen for den pågældende trådfremfører.

### 5.3.2 Indstillingspanel med farvedisplay

	<b>1 Farvedisplay</b>	Grafiske og digitale oplysninger
	<b>2 Menu</b> Knappen låses 10 sek. efter at den sidst er blevet trykket ned.	Før start: Valg til programmering af alle parametre Efter start: Valg til programmering af bestemte parametre En lysdiode angiver det valgte parameter.
	<b>3 Start til venstre</b>	Et klik: Start til venstre uden svejsning Dobbeltklik: Start svejsning til venstre Ét klik efter start: Reducer hastigheden I menuen: Reduktion af værdien
	<b>4 Stop</b>	Stop traktor/svejsning I menuen: Låser menuen
	<b>5 Start til højre</b>	Et klik: Start til højre uden svejsning Dobbeltklik: Start svejsning til højre Ét klik efter start: Forøg hastigheden I menuen: Forøg værdien

### 5.3.3 Menuvalg

	Stop	Kør med trin	Kør uden trin
Svejseshastighed	X	X	X
Trinvis svejsning fra/til	X		
Svejselængde	X	X	
Afstand mellem svejsninger	X	X	
Kratertid <sup>1)</sup>	X	X	
Efterfyldningslængde <sup>2)</sup>	X	X	
Forvarmning <sup>3)</sup>	X	X	X
Spænding i % <sup>4)</sup>		X	X
Trådfremføringshastighed i % <sup>4)</sup>		X	X

- 1) Sæt tiden på pause, når traktoren står stille ved afslutningen af en trinvis svejsning for strømkilder, der er udstyret med kraterfunktion
- 2) Vender ved afslutningen af en trinvis svejsning for at fylde et krater
- 3) Forsinket start af traktoren i forhold til svejsestart
- 4) Fjernstyring af henholdsvis spænding eller trådfremføringshastighed hvis en ESAB-trådfremfører med adapter er tilsluttet. Disse parametre er ikke tilgængelige, når traktoren drives af et batteri.

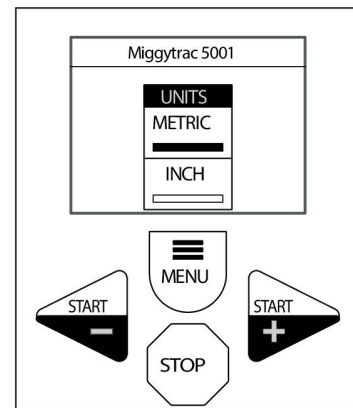
### 5.3.4 Valg af måleenheder

På Miggytrac™ B5001 er der mulighed for at vælge metriske (mm og cm) eller britiske/amerikanske (tommer) måleenheder.

Valget foretages i menuen UNITS (enheder) ved først at holde menuknappen nede i 4 sekunder og derefter vælge de ønskede enheder ved at klikke på menuknappen gentagne gange.

En lysdiode for "METRISK" eller "TOMMER" i displayet angiver det aktuelle valg.

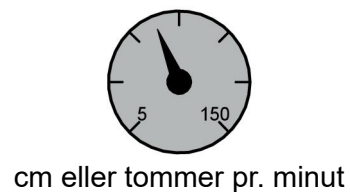
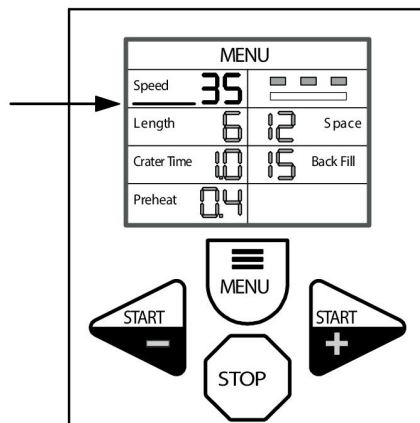
Menuen låses automatisk efter 10 sekunder.



### 5.3.5 Indstilling af funktioner

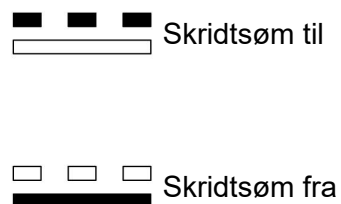
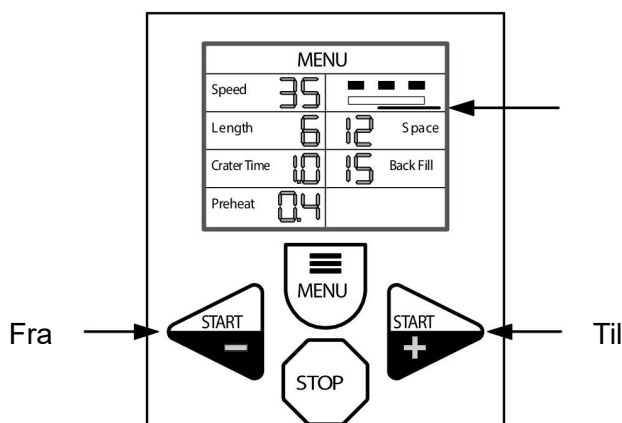
#### Hastighed

Svejsenhastighedsvogn



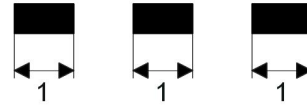
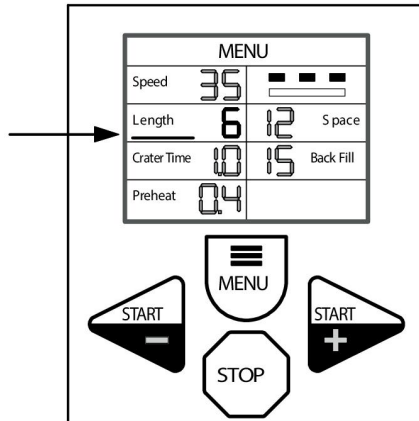
#### Skridtsømsvejsning

Til/Fra



## Længde

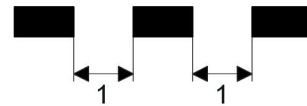
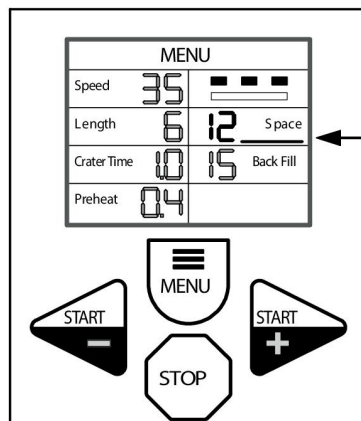
Sømlængde ved skridtsømsvejsning



1. Længde (cm)

## Afstand

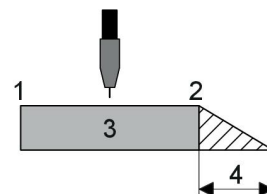
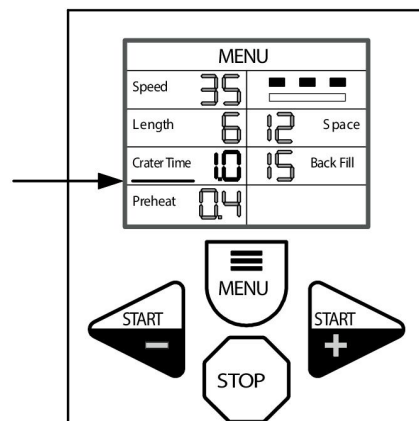
Afstand mellem hver svejsning, når der skridtsømsvejses



1. Afstand (cm)

## Kratertid

Den tid vognen er stationær, så strømkilden kan udføre en kraterfunktion  
Kan også bruges som afkølingstid før en "efterfyldning"

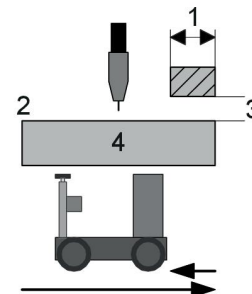
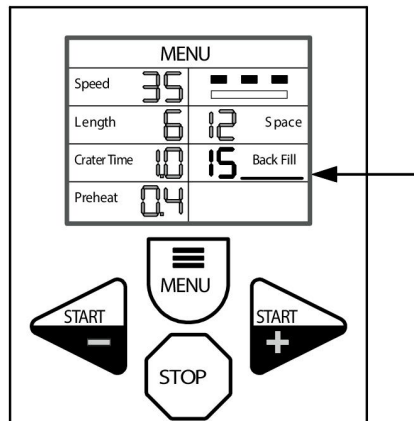


1. Til
2. Fra
3. Svejsning
4. Kratertid (sekunder)

## Efterfyldning

Et alternativ, hvis den anvendte strømkilde er uden kraterfunktion  
Vender ved afslutningen af svejsningen for at udfylde et krater

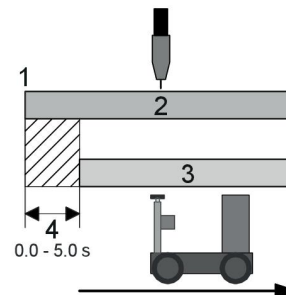
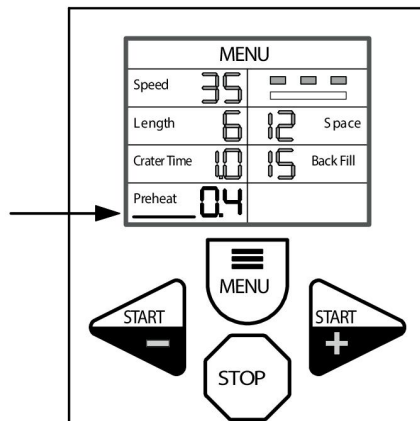
Du kan tilføje en afkølingstid, før der vendes, svejsning fra, ved at bruge kratertiden.



1. Efterfyldning (mm)
2. Til
3. Kratertid (sekunder) => svejsning fra
4. Svejsning

## Forvarmning

Forsinket start af vogn



1. Start
2. Svejsning
3. Vogn
4. Forvarmning

### 5.3.6 Montering af trådfremfører

Installationen skal udføres af en faguddannet tekniker.

Miggytrac™ B5001 kan tilsluttes til en af følgende trådfremføringsenheder: Origo™ Feed 304, Origo™ Feed 484 eller Warrior™ Feed 304

For nødvendig tilpasning mellem Miggytrac™ B5001 og den anvendte trådfremføringsenhed (herunder valg af styrekabel) henvises til tillægget "BESTILLINGSNUMRE" i denne vejledning.

#### Universel fremføringstilslutning

For betjening af Miggytrac™ B5001 via andre trådfremførere (ikke ESAB) bruges transformator og styrekabel i henhold til tillægget "BESTILLINGSNUMRE".

## 6 VEDLIGEHOELDELSE



### FORSIGTIG!

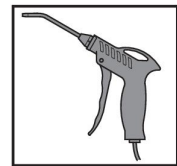
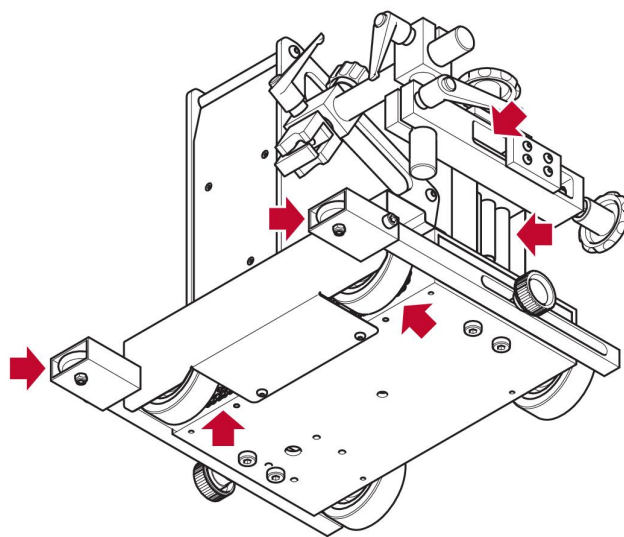
Alle leverandørens garantiforpligtelser bortfalder, såfremt kunden forsøger at afhjælpe fejl i produktet i garantiperioden.

### 6.1 Daglig vedligeholdelse

- Oplad batteriet efter hver arbejdsdag.
- Efterser drivhjulene og styrehjulene for svejsesprøjt.

### 6.2 Ugentlig vedligeholdelse

- Rengør drivkæden, drivhjulene, styrehjulene, glideskruerne og bunden af Miggytrac™ vha. trykluft.



- Smør kæden med et tørt smørefedt eller spray baseret på PTFE (polytetrafluorethylen).



### BEMÆRK!

Brug en lille mængde smøremiddel! For meget smøremiddel gør kædens udvendige overflade klæbrig og tiltrækker støv og snavs.



## 7 BESTILLING AF RESERVEDELE

---



### **FORSIGTIG!**

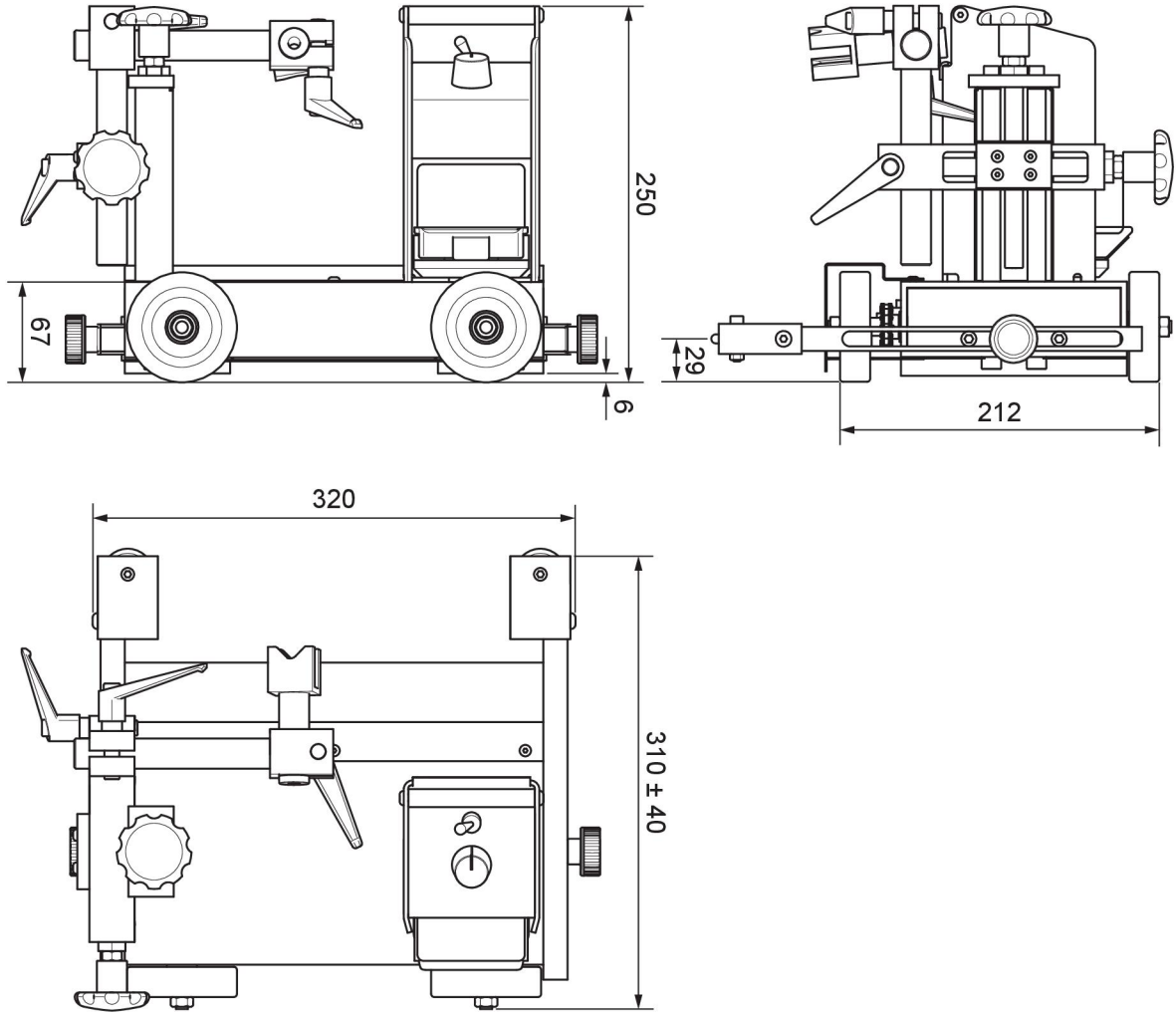
Reparationer og arbejde på elektriske installationer skal udføres af en autoriseret servicetekniker fra ESAB. Benyt kun ESAB's originale reservedele og sliddele.

Miggytrac™ B501 og Miggytrac™ B5001 er designet og testet i overensstemmelse med de internationale og europæiske standarder **IEC/EN 60204-1**, **ISO/EN 12100-2** og **IEC/EN 60974-10**. Når service- og reparationsarbejde afsluttes, skal den/de personer, der udfører arbejdet, sikre, at produktet fortsat er i overensstemmelse med kravene i ovennævnte standard.

Reserve- og sliddele kan bestilles via den nærmeste ESAB-forhandler. Se [esab.com](http://esab.com). Ved bestilling skal produkttype, serienummer, betegnelse og reservedelsnummer i overensstemmelse med reservedelslisten angives. Dette letter afsendelsen og sikrer korrekt levering.

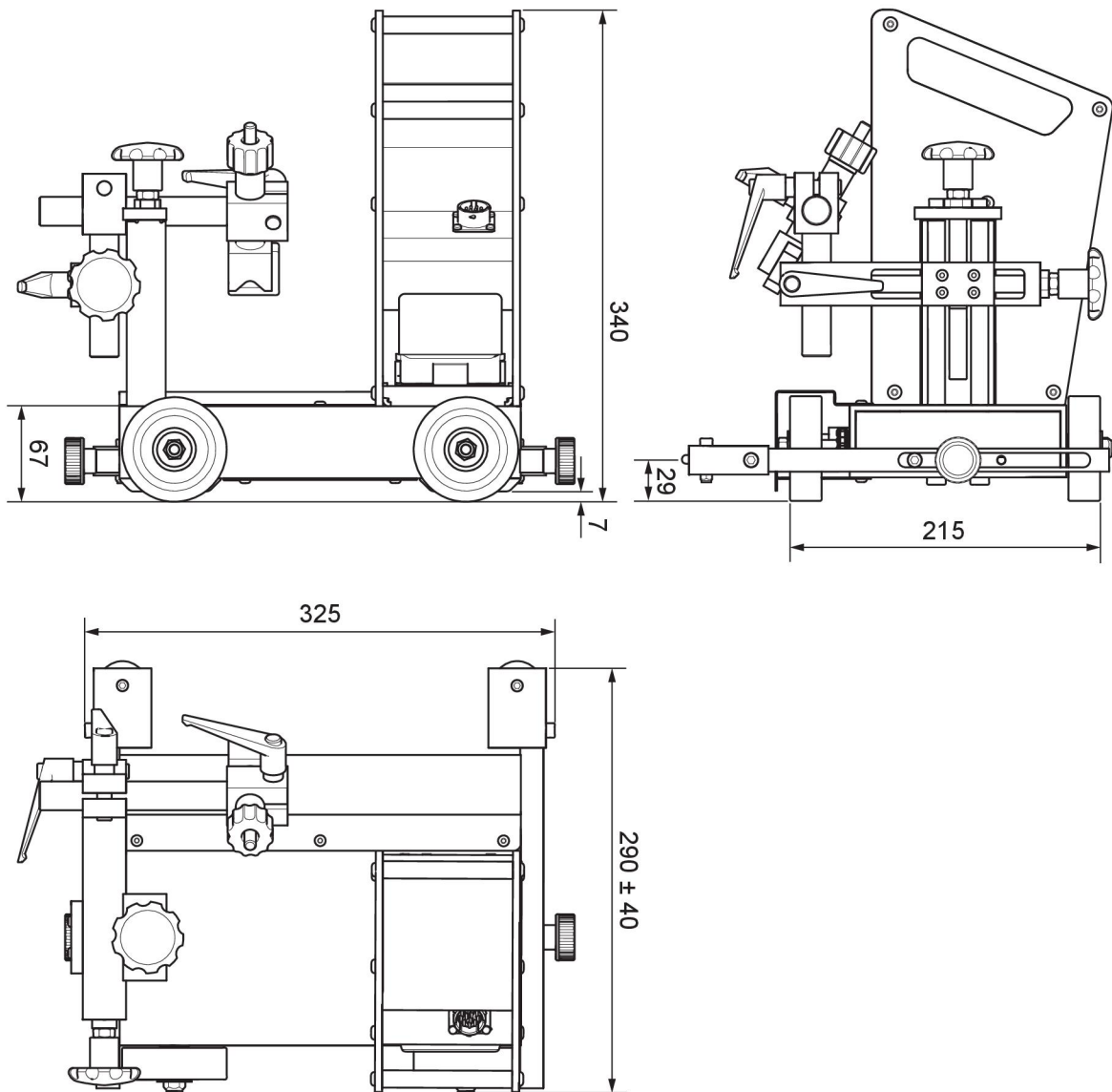
# MÅLSKITSE

## Miggytrac™ B501





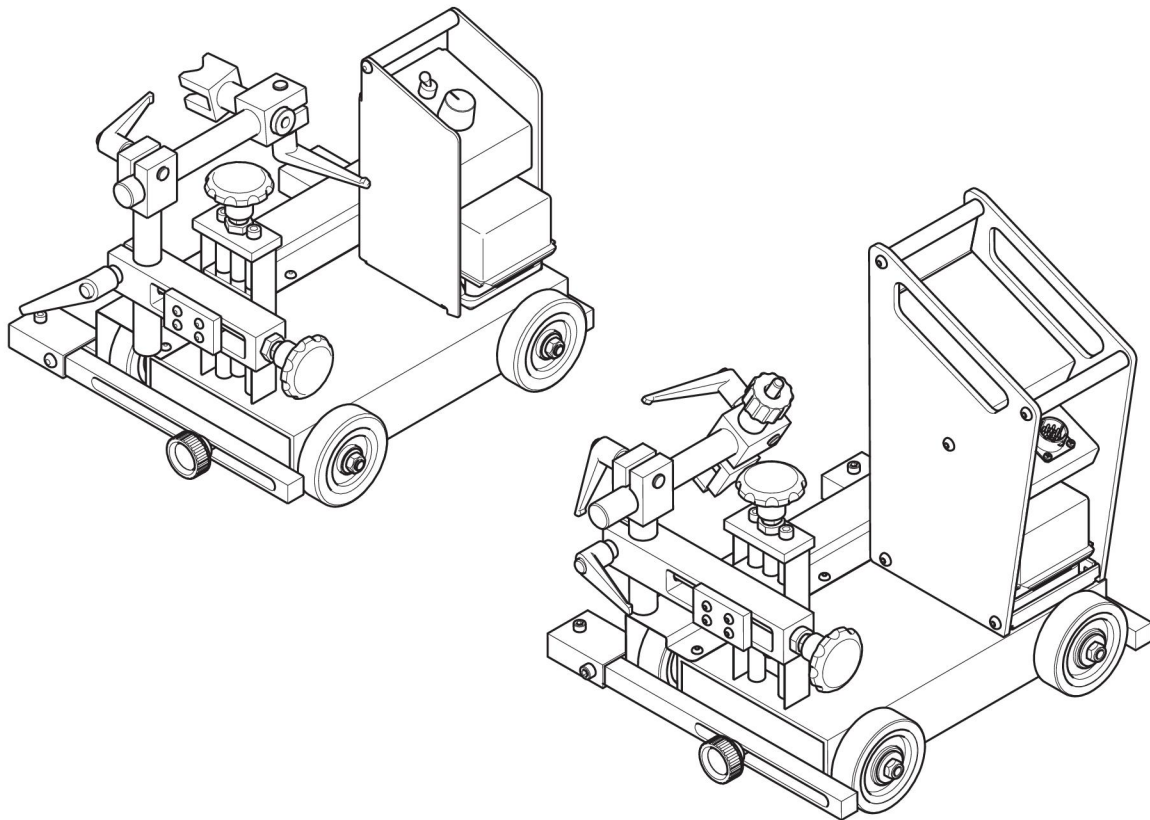
**Miggytrac™ B5001**



---

**BESTILLINGSNUMRE**

---



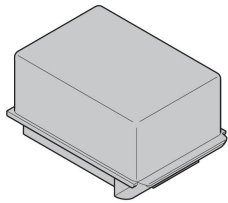
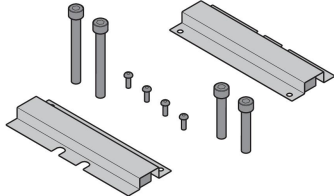

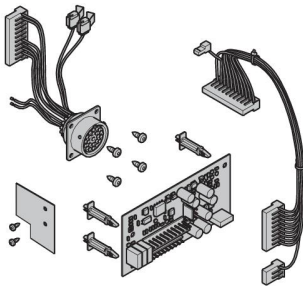
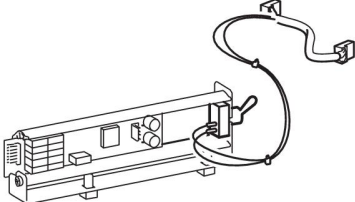
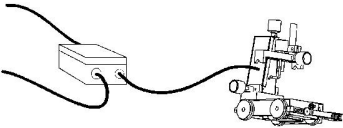
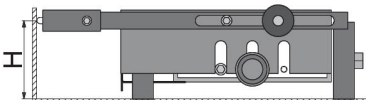
Ordering numbers	Denomination	Type	Notes
0457 357 882	Miggytrac™ B501		Battery excluded
0459 990 645	Miggytrac™ B5001		Battery excluded

**Cable key function diagram Miggytrac™ B5001**

<b>Feeder, control panel</b>	<b>Origo™ Feed 304/484, M12</b>	<b>Origo™ Feed 304/484, M13</b>	<b>Origo™/ Aristo™ Feed, all panels</b>	<b>Warrior™ Feed 304</b>	<b>Universal feeder (any none Esab)</b>
Cable 0457 360 880	X	X	X	X	
Control cable 0457 360 886					X
Battery 5 Ah 0457 468 074					X <sup>1</sup>
Remote adapter kit 0465 451 881				X	
Remote adapter kit 0459 681 880			X		
Transformer 230 V AC 0457 467 880					X <sup>2</sup>
Transformer 115 V AC 0457 467 882					X <sup>3</sup>

1, 2 and 3: Alternatives if the Miggytrac™ tractor **cannot** be powered from a welding power source

## TILBEHØR

0457 468 074 0457 468 072 0457 468 073	Battery, Makita 18V 5 Ah Battery charger, Makita Battery (18 V) and battery charger kit, Makita	
0457 357 131	Magnet kit	
0457 360 880	Control cable Miggytrac™/Railtrac 5 m. Suitable for all ESAB feeders.	
0457 360 886	Connection cable universal (only with 12-pin). Only for use with NON ESAB feeders.	
0465 451 881	Remote adapter kit Miggytrac™/Railtrac for Warrior™ Feed 304.	
0459 681 880	Remote adapter kit RA 23 CAN Miggytrac™/Railtrac for Aristo and Origo™ Feed 3004/4804 - MA23, MA24, MA25, U6.	
0457 467 880	Transformer kit 230 V AC. Only for use with NON ESAB feeders.	
0457 467 882	Transformer kit 115 V AC. Only for use with NON ESAB feeders.	
0398 145 106	Torch holder Ø20–30 mm	
0457 357 171	Adjustable guide wheel kit Miggytrac™, Adjustable height (H): 52–75 mm (2.0–3.0 in.)	





# A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit [esab.com](http://esab.com)

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

